



**nuova osar**  
Via E. De Amicis, 6/G - 20089 Rozzano (MI)  
Tel e Fax. +39.02.57.51.23.65  
E-m@il: [info@nuova-osar.net](mailto:info@nuova-osar.net)  
<http://www.nuova-osar.net>

## SCHEMA TECNICA FORNI ELETTRICI TIPO FE 1100 C – 1200 °C

- PER TRATTAMENTO TERMICO DEI METALLI
- PER RISCALDAMENTO DI PRODOTTI DI VARIA NATURA
- ESECUZIONI SPECIALI

I forni della serie FE possono essere impiegati nei più svariati settori di applicazione del trattamento termico. L'esecuzione della camera riscaldante, il sistema di isolamento, la potenza specifica, il sistema di controllo automatico della temperatura sono i parametri di adattamento alla richiesta particolare. I dati tecnici qui riportati sono relativi ai modelli di maggiore diffusione utilizzati nel campo dei trattamenti termici dei metalli e sono di riferimento per la scelta di un modello destinato ad impieghi diversi.

### CARATTERISTICHE BASE

- La camera utile è riscaldata su 4 lati. I resistori laterali e quelli della volta sono radianti, mentre il resistore del forno è schermato. Una suola metallica costruita in acciaio inossidabile refrattario è disponibile per l'appoggio dei materiali da trattare. I resistori sono costruiti in lega Kantal AF e sono opportunamente divisi e collegati elettricamente per ottenere un carico trifase equilibrato.
- La porta del forno è adeguatamente isolata ed è munita di dispositivo di interruzione dell'alimentazione elettrica alla sua apertura.
- Il quadro di controllo è integrato nella struttura del forno in posizione protetta e comprende un regolatore automatico di temperatura ed azione proporzionale con indicazione digitale dei parametri di regolazione. Il quadro è inoltre dotato di strumenti per la verifica dell'efficienza dei resistori, dei dispositivi di comando manuale e di protezione.
- L'isolamento termico è calcolato per un regime termico discontinuo a ciclo giornaliero ed è costituito da una combinazione di materiali di svariata densità per ottenere la massima efficienza e la massima durata nelle previste condizioni di carico. Lo schema di isolamento adottato garantisce una rapida messa in temperatura ed un veloce recupero di temperatura quando si introduce la carica.



Le dimensioni camera dei modelli FE-N sono ridotte al 10% circa.

Alimentazione elettrica standard V 380 trifase

### ESECUZIONI SPECIALI

La costruzione dei forni FE può essere variata in modo prestabilito per soddisfare le esigenze di trattamento termico le più svariate. Le varianti previste sul modello FE sono:

- |  |            |
|--|------------|
| - Temp. Max. 1200 °C   | sigla FE/H |
| - Tutti i resistori schermati.<br>Temp. max. 1000 °C   | sigla FE/C |
| - Muffola metallica per<br>introduzione di<br>atmosfera controllate  | sigla FE/N |
| - Sistema di controllo della<br>temperatura diverso dallo<br>standard (Alta precisione,<br>programmazione ciclo<br>termico, inserimento a<br>tempo, ecc.). |            |

