



nuova osar
Via E. De Amicis, 6/G - 20089 Rozzano (MI)
Tel e Fax. +39.02.57.51.23.65
E-m@il: info@nuova-osar.net
<http://www.nuova-osar.net>

SCHEMA TECNICA FORNO ELETTRICO A VENTILAZIONE FORZATA

I forni a ventilazione forzata sono concepiti per eseguire uno dei più critici trattamenti degli acciai e sono una valida alternativa ai tradizionali forni a pozzo di rinvenimento. Il trattamento di rinvenimento richiede la massima precisione nel raggiungere la temperatura stabilita nell'intera carica dei pezzi da trattare. Tale precisione deve essere mantenuta in tutta la gamma delle temperature di rinvenimento che si estende da 150° a 700°C secondo il tipo di acciaio e la funzione del pezzo trattato.

CARATTERISTICHE

- Esecuzione da banco.
- Carpenteria in lamiera e profilati di ferro saldato, verniciata previa preparazione di fondo
- Isolamento in refrattanti idonei a ridurre le dispersioni verso l'esterno. Riscaldamento ottenuto mediante resistori spiralati a basso carico superficiale, in lega kanthal AF, inseriti in apposite piastre termoelettriche
- Ventola forzata ottenuta mediante ventola centrifuga in acciaio AISI 310 accoppiata a motore asincrono trifase
- Porta incernierata, ampiamente isolata con fibre ceramiche, chiusura mediante manopola avvitata
- Microinterruttore di disinserzione del carico all'apertura della porta
- Scarico posteriore dei fumi
- **Comandi elettrici e di regolazione della temperatura inseriti nel basamento:**
 - Regolatore di temperatura a microprocessore, azione di regolazione PID, impostazione e lettura, digitale collegato a termocoppia K
 - Inseritore orario giornaliero con interruttore di inserzione
 - Interruttore generale
 - Componenti elettrici di potenza e protezione d'uso
 - Marcatura CE